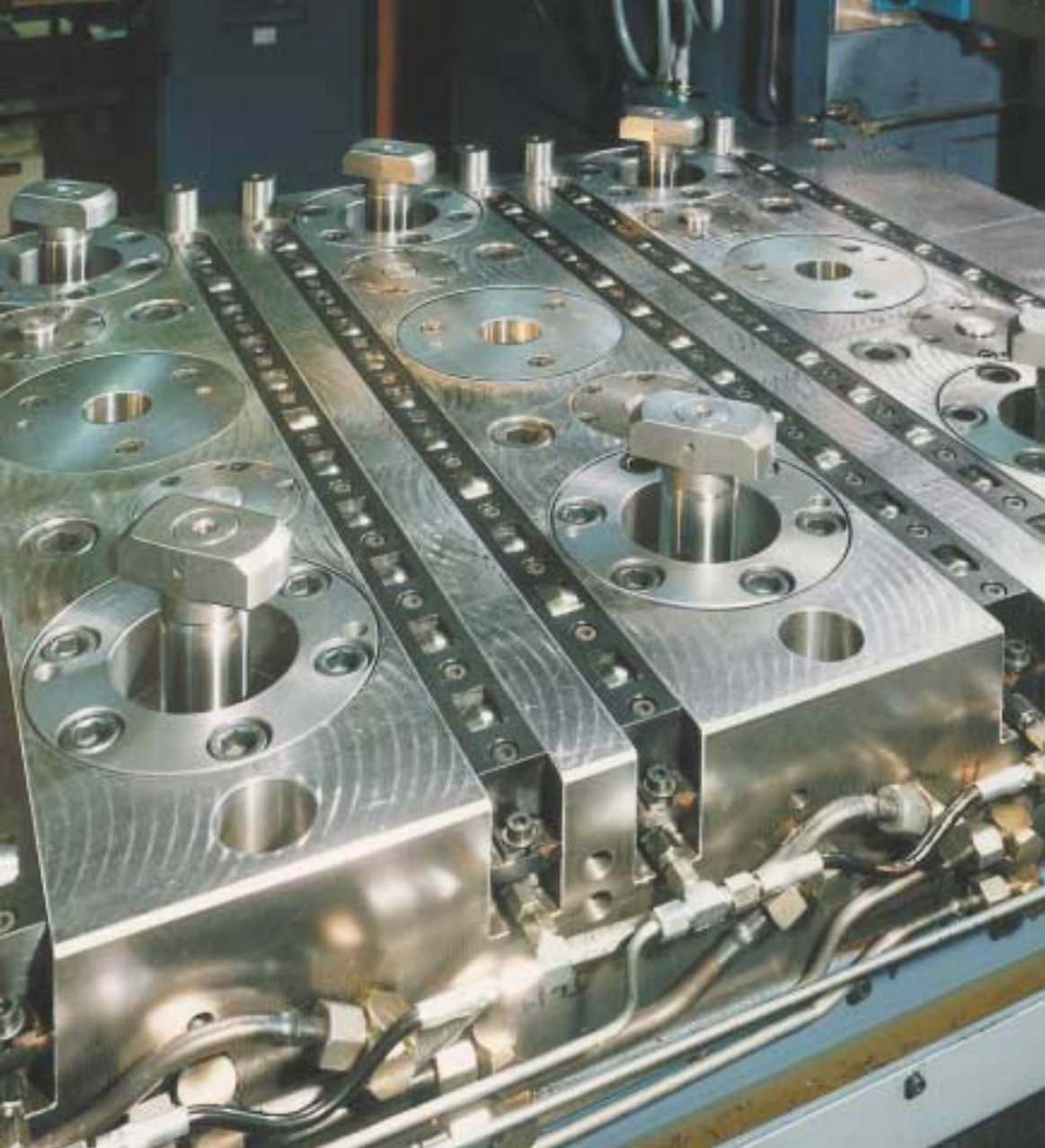




HILMA

Työkalupikakiinnittimet ja työkalun vaihtojärjestelmät

hydrauliset • mekaaniset • sähkömekaaniset • magneettiset



Konepajankatu 11
11710 Riihimäki
Tel. ++358(0)19 77485
Fax ++358(0)19 7748530
myynti@tanreco.fi
www.tanreco.fi



① Viisi-vaiheinen takotyökalu varustettuna jokaista vaihetta valvovilla kiilakiinnittimillä, ohjaus suuntaventtiileillä



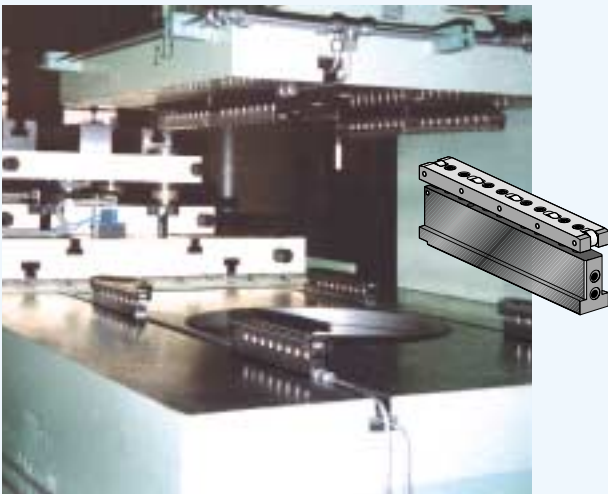
② Pöytään ja puskiin asennetut T-urakiinnittimet. Työkalu tuodaan pöydälle kääntyvien kannatinkonsoolien avulla



③ Pöytään ja puskiin asennetut listakiinnittimet. Helppo työkalun tuonti pöydälle kannatinkonsoolien ja t-uriiin asennettävien rullakiskojen avulla



④ Puskiin asennetut reikämäntäsyllinterit



⑤ KaksoisT-urakiinnittimet puristimen pöydässä ja puskimessa



⑥ Nelipilaripuristimen puskiin asennettu, työntöketjulla varustettu automaattinen pikakiinnitysjärjestelmä. Kiinnityselementti: reikämäntäsyllinteri

nittimiin ja ja työkalun vaihtosysteemeihin



⑦ Uppoavilla kääntösyntereillä varustettu nelipilaripuristin.
(männänvarsi ulkona kääntöasennossa)



⑧ Nelipilaripuristimeen asennetut sähkömekaaniset kääntösynterit



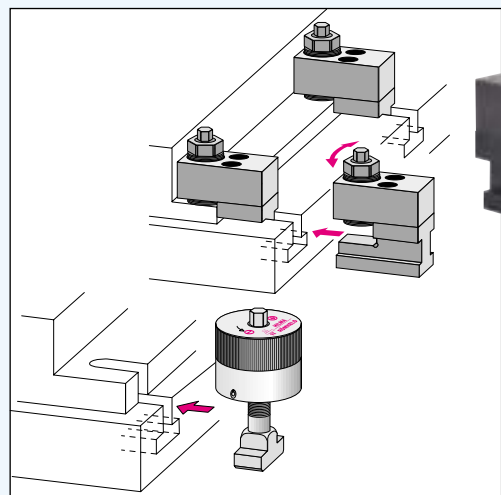
⑨ Kääntösynterit puristimen puskimessa. Työkalu poistettuna, puskin yläkuolokohdassa ja kiinnittimet auki-asennossa



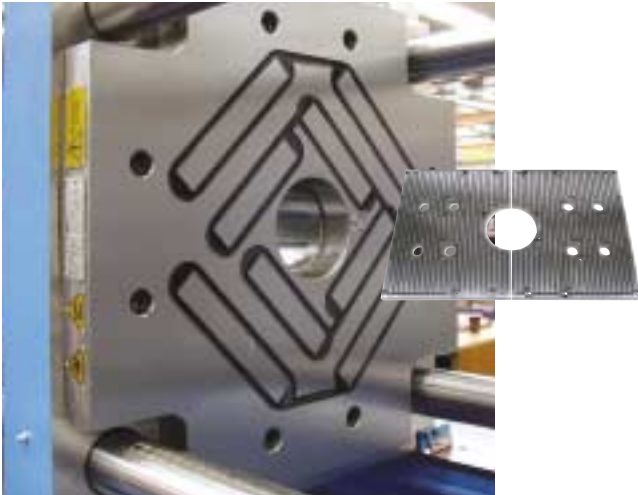
⑩ Sähkömekaaniset kääntö- ja vetokiinnittimet transferpuristimessa



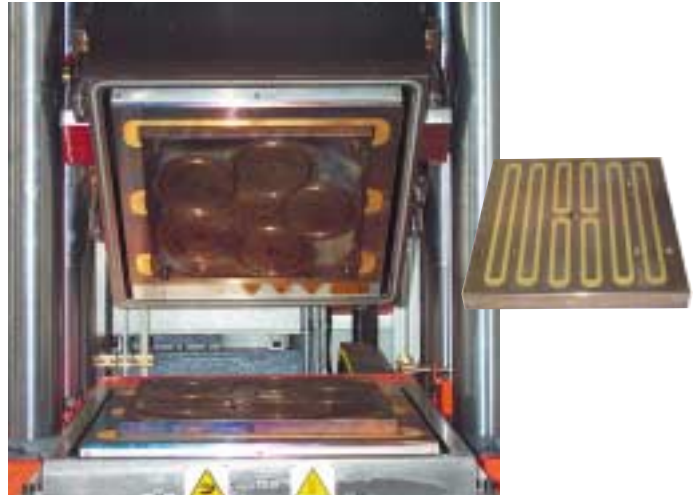
⑪ Konekot varustettuna sähköisellä ohjauksella, ripustettava kauko-ohjain, käyttövalmis systeemi, käsipumppu



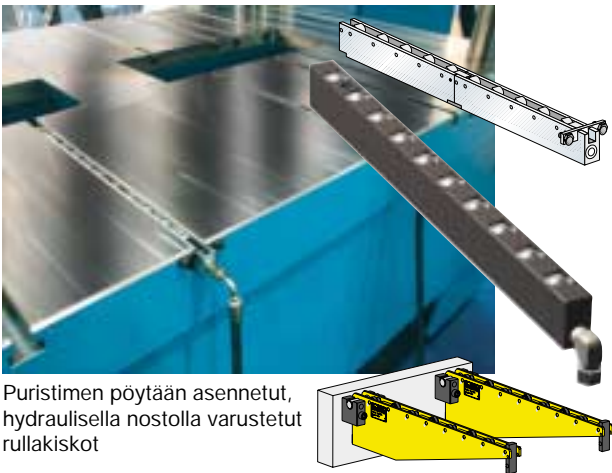
⑫ Mekaaniset kiinnittimet, T-urakiinnittimet ja kiinnitinmutterit integroidulla voimatapilla



⑬ M-TECS 130 termoplastista teollisuutta varten. Käytetään ruiskupuristuskoneissa, käyttö 130C° saakka



⑭ M-TECS 210 kumi ja kovamuoviteollisuutta varten, käytetään puristimissa ja ruiskupuristuskoneissa, käyttö 240C° saakka



⑮ Puristimen pöytään asennetut, hydraulisella nostolla varustetut rullakiskot

Miksi käyttää työkalupikakiinnittimiä ?

- Parantunut tuottavuus alentuneiden asetusajkojen ansiosta, tästä johtuen vähemmän seisonta-aikoja.
- Lyhyet asetusajat jopa pienissä sarjoissa, pienempi varasto
- Helppo työkalun vaihto, suorittaminen onnistuu melko kokemattomaltakin työntekijältä
- Vähentynyt työkalun kuluminen ja parantunut sekä yhtenäinen laatu, alhainen vääntö kiinnityksen yhteydessä huolimatta suurista kiinnitysvaivoista
- Suuri toistotarkkuus kohdistuksessa ja kiinnityksessä
- Mahdollisuus automatisointiin sisällyttämällä kiinnittimet koko tuotannon seurantaan ja hallintaan.
- Kiinnityksen helppous myös vaikeasti luoksepäästävässä kohteissa
- Mahdollisuus käyttää myös äärimmäisissä ympäristöolosuhteissa

Asiantuntevat yhteistyökumppanit



ROEMHELD

Kiinninteknologia,
asennus ja
käsittelytekniikka,
lineaariyksiköt, koneikot



STARK

Älykkäät
nollapistekiinnitin-
järjestelmät



FTW
Rundschichtsysteme

Innovatiiviset
pyöröpöytäjär-
jestelmät



FRIEDRICHSHÜTTE

Harmaavalut ja
pallografiittivalut
yhdistelmät ja koneistetut



HILMA

Muunneltavat kiinnitysjärjestelmät
Koneruuvipuristimet
Työkalupikakiinnitinjärjestelmät
Magneettikiinnittimet

Olemme osa Römheld -ryhmää ja hyödyimme lukuisista synergioista jotka ovat tulosta yhteistyöstä useiden eri teollisuusaloja edustavien yritysten kanssa. Yhteistyössämme olemme suuntautuneet maailmanlaajuisesti ja toimimme kumppanina teollisuusasiakkaiden kanssa ympäri maailman.

Hilma-Römheld GmbH
Schützenstr. 74
D-57271 Hilchenbach
Tel. +49(0)2733/281-0
Fax +49(0)2733/281-113

info@hilma.de
www.hilma.de