



应用范围

- ▶ 热塑性注塑机；
- ▶ 大工件注塑场合，如汽车保险杠，汽车仪表控制板等；
- ▶ 大批量生产线 或小批量生产

特点

- ▶ 双重电磁技术
- ▶ 独特长极设计
- ▶ M-TECS 能量集聚结构

M-TECS电磁夹紧系统所具有的明显优点：

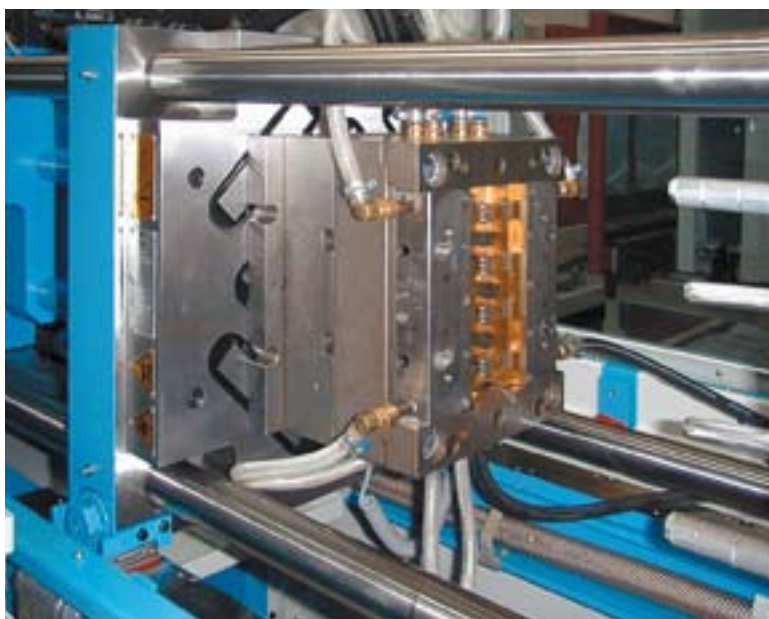
普通注塑机，即使是非标 的注塑机都无须重新改造就可简单快速的进行模具更换。该系统的夹 紧力均匀分布在整個夹紧平面上。

由于磨损相当低，这就意味着系统 的维护费用低。没有运动部件因此系统本身基本无须保养。即适合在已有的注塑设备上进行改装，又可应用于新的注塑机上。

M-TECS 130 在工作温度达到130°C时仍能保持稳定，可以满足所有 热塑性塑料的注塑工艺过程的温度范围。磁极设计使得实际夹紧力可 以达到5-12kg/cm²。采用双重电磁技术的独特长极设计，并使用了质量最好的相关材料。优异的能量集聚结构使得其夹紧力比其它类似的 电磁系统都更加强劲。

M-TECS 130 技术参数

最大工作温度	130°C
计算电磁力	18 kg/cm ²
有效电磁夹紧力	5-12 kg/cm ²
磁力线贯穿深度	15-20 mm
电磁板厚度	47 mm
连接固定方式	参见欧洲标准 Euromap
适用注塑机范围从 300 kN 到 50,000 kN. 也可为更大规格的注塑机按需订制	



M-TECS 210 用于橡胶，热固性塑料，压力铸造的快换系统，最高工作温度为**240°C**



HILMA

应用范围

- ▶ 橡胶，热固性塑料成型机；
- ▶ 各种 O 型密封圈以及其它橡胶制品；
- ▶ 内含增强纤维类的轮胎产品（SMC GMT）

特点、

- ▶ 最高工作温度为 240°C
- ▶ 双重电磁技术
- ▶ Long pole design
- ▶ M-TECS 能量集聚结构、两种设计产品：压机类立式；注入类卧式。



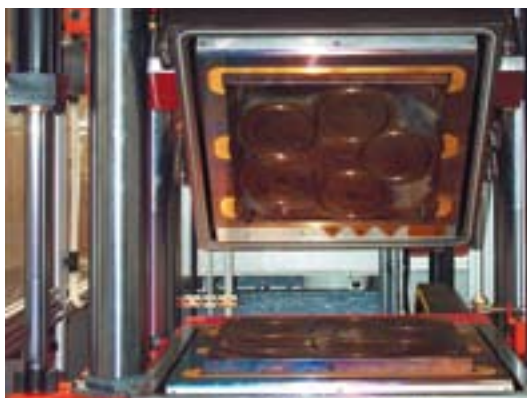
M-TECS 210 开创了橡胶和热固性塑料加工设备的新品牌。不需停机以及待机时间来用于冷却或者加热模具，可以节约数小时更换模具的时间。采用这种先进的电磁夹紧技术，操作者可以完全不接触热态的模具就可进行快速换模。既方便又安全。

该电磁系统具有完整的金属表面，加热系统和电磁之间没有T型槽，整个系统内部温度相当均匀，为大大有利于提高产品质量。一个显著的亮点是M-TECS 210 的电磁夹紧板把加热系统集成一体。

M-TECS 210 基本上可设计成各种应用场合，带加热系统或不带加热系统，用于压铸机，热固注塑机，橡胶机或真空吸塑机。

M-TECS 210 技术参数

最大工作温度	210°C (根据客户需求, 可达 240°C)
计算电磁力	18 kg/cm ²
有效电磁夹紧力	s单电磁: 2-7 kg/cm ² , 双重电磁: 5-12 kg/cm ²
磁力线贯穿深度	15-20 mm
电磁板厚度	47-85 mm (85mm 包括内加热板)
连接固定方式	参见欧洲标准 Euromap
可选择压机类或注塑机类，立式或卧式的任何尺寸，带或不带内加热。	



Subject to technical modification

Hilma-Römheld GmbH

Schützenstraße 74 · D-57271 Hilchenbach

Phone +49 (0) 2733 / 281-0 · Fax +49 (0) 2733 / 281-113 · www.hilma.de

9.1130

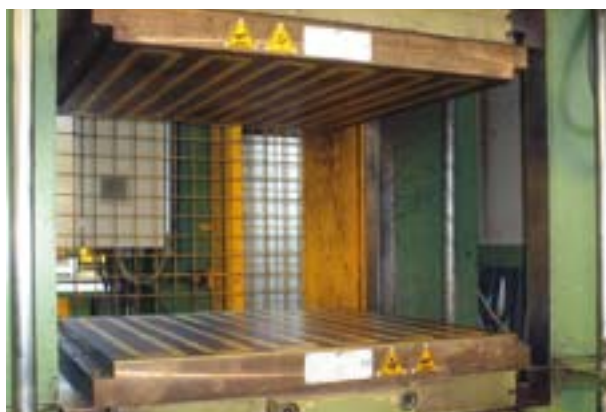
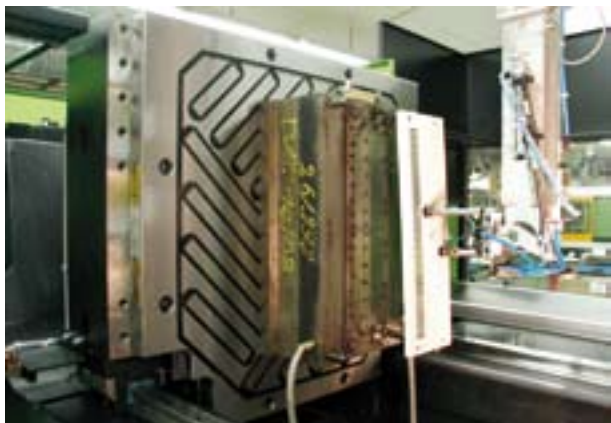
08/2007

令人信服的高可靠性技术

即使在断电的情况下，该电磁（永磁）夹紧系统仍然保持工作状态：只是在启动系统的1-2秒时间内需要电源来建立磁场，之后永磁磁场产生的磁夹紧力就将不依靠任何电源始终存在。只有当需要卸换模具时才通过电源来消去工作台面的磁场力（1-2秒）。集成化的电气控制器监测磁夹紧力大小以及工作台面是否过热。

确保适合各种电源以及各种工作状态

M-TECS 130 和 M-TECS 210 都经过了CE标准测试，符合 98/37EEC, 73/23EEC, EMC89/336 等设备使用指南条款。电磁夹紧系统可以设计成能适合各种不同工况的换模装置。由于其高度柔性化的配置，可以适合应用在各种大小和形状的场所。每组磁极 都可作为一个独立单位使用。M-TECS 130 和 M-TECS 210 都可以标准配置或者特殊设计来提供 给广大用户。



Partners with expertise.

 **ROEMHELD**

Clamping technology,
assembly and handling
technique, linear systems,
power units

 **STARK**

Intelligent zero
clamping systems

 **FTW**
Rundtischsysteme

Innovative
rotary table systems

 **FRIEDRICHSHÜTTE**

Gray cast and
nodular iron castings
complex and machined



HILMA

Flexible clamping systems
Machine vices
Die clamping systems
Magnetic clamping technique

我公司是ROEMHELD集团的成员之一，通过与各成员之间各个特殊技术领域的密切合作得到发展，我们作为全球范围的许多制造企业的合作伙伴而感到自豪。

Hilma-Römheld GmbH

Schützenstraße 74
D-57271 Hilchenbach

Phone +49 (0) 2733 / 281-177
Fax +49 (0) 2733 / 281-113

qmc@hilma.de
www.hilma.de

9.1130

08/2007