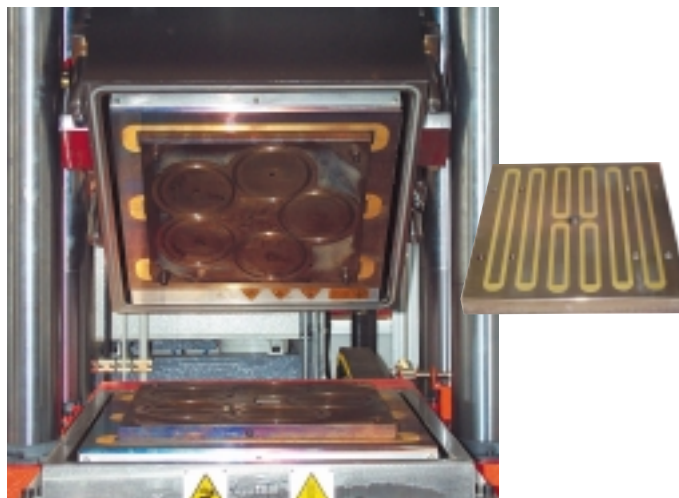
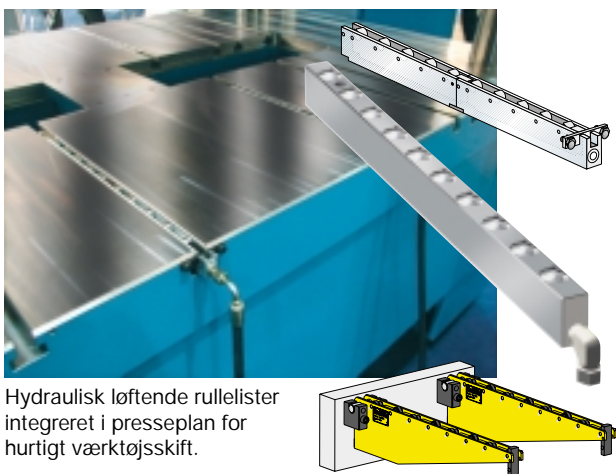


⑬ M-TECS 130 magnet spændeplaner til termoplast sprøjtestøbemaskiner. Drift temp. op til 130°C.



⑭ M-TECS 210 magnet spændeplaner til gummi og duroplast industrien. Drift temp. op til 240°C.



⑮ Hydraulisk løftende rullelister integreret i presseplan for hurtigt værktøjsskift.

Hvorfor værktøjsspændesystem

- Højere produktivitet opnås ved kortere værktøjsskiftetid og dermed minimum stilstands tid.
- Kort værktøjsskiftetid også ved små serier og dermed mindre lagerbeholdning.
- Forenkling af betjeningen, hvorved værktøjsskift også kan foretages af medarbejdere uden faguddannelse.
- Mindre slid og højere kvalitet gennem ensartet og hurtig spænding med stor kraft.
- Reproducerbarhed af positionering og spænde processen.
- Automatisering ved integrering af elementerne i proces styringen og overvågningen.
- Simpel fastspænding på utilgængelige steder.
- Kan også anvendes i ekstreme omgivelser.

Kompetence i samarbejdet:



Spændeteknik, montage- og håndteringsteknik linearenheder hydraulikaggregater



Intelligent nulpunkt spændesystem



Innovativ rundbords-system



Støbegods- og sfæroidgods kompleks og bearbejdet



HILMA

fleksibel spændesystem maskinskruestik pressespændeteknik magnetspændeteknik

Vi er en del af Römheld gruppen og deltager i talrige synergier, som opstår gennem samarbejdet med specialiserede teknologi virksomheder. I denne forbindelse orienterer vi os globalt og er partner for industrikunder i mange lande verden over.

Hilma-Römheld GmbH
Schützenstr. 74
D-57271 Hilchenbach

Tel. +49(0)2733/281-0
Fax +49(0)2733/281-113

info@hilma.de
www.hilma.de