



HILMA

M-TECS 130 per termoplasti fino a 130°C



I sistemi magnetici M-TECS di bloccaggio offrono vantaggi decisivi: essi infatti consentono il cambio rapido e senza problemi anche di tutti gli stampi non normalizzati per la formatura ad iniezione. La pressione di chiusura distribuita sulla intera superficie assicura una minore usura degli stampi e riduce pertanto i costi di manutenzione. Il sistema non comprende alcun elemento mobile e non richiede di massima alcuna manutenzione. Esso può essere installato in qualsiasi macchina per la formatura ad iniezione già esistente e può essere integrato in macchine nuove.

Il sistema M-TECS 130 con la sua stabilità al calore fino a 130° C copre abbondantemente il settore di lavorazione dei termoplasti. Le forze effettive di bloccaggio dei poli magnetici consentono di raggiungere una pressione di 5 - 12 kg/cm². La tecnologia a poli lunghi viene realizzata con materiali di più alto valore ed è caratterizzata dalla adozione della tecnica a doppi magneti. Un particolare effetto di concentrazione conferisce a questo sistema, rispetto a piastre magnetiche di tipo paragonabile, un vantaggio determinante relativamente a forza sviluppata.

Campi d'impiego:

- ▶ Lavorazione di termoplasti
- ▶ Produzione di componenti di grandi dimensioni, paraurti, plance portastrumenti, ecc.
- ▶ Macchine per campionature e la produzione di piccole serie

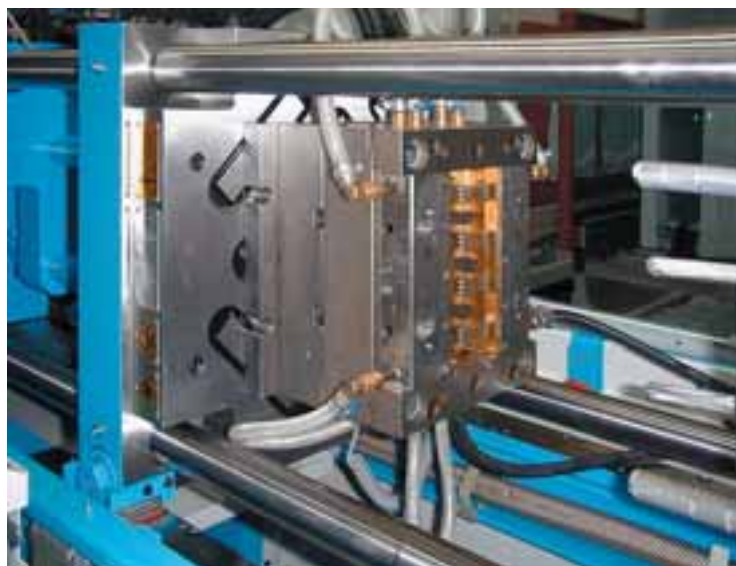
Caratteristiche particolari:

- ▶ Tecnica a doppi magneti
- ▶ Tecnologia dei poli lunghi
- ▶ Effetto di concentrazione M-TECS

Dati tecnici M-TECS 130

Temperatura max.	130°C
Forza magnetica spec.	18 kg/cm ²
Forza magnetica eff	5-12 kg/cm ²
Profondità della penetrazione magnetica	15-20 mm
Spessore piastra	55 mm
Fissaggio	sec. Euromap

Fornibile per macchine da 300 kN fino a 50.000 kN.
Sistemi di maggiore grandezza a richiesta.



9.1130

03/2006

CAMAR spa V. Genova 58/A · 10090 Cascine Vica - Rivoli (TO)
Tel. +39.011.959.16.26 (r.a.) - +39.011.959.29.70 (r.a.)
Fax +39.011.959.41.01 · e-mail: info@camarspa.it

Con riserva di modifiche

M-TECS 210

per elastomeri, duroplasti e pressofusione fino a 240° C



HILMA

Campi d'impiego:

- ▶ Lavorazione della gomma e dei duroplasti
- ▶ Produzione di O-Ring, pezzi sagomati in gomma
- ▶ Produzione di componenti con fibre di rinforzo (SMC, GMT)

Caratteristiche particolari:

- ▶ Stabilità termica fino a 240°C)
- ▶ Tecnica a doppi magneti
- ▶ Tecnologia dei poli lunghi
- ▶ Effetto di concentrazione M-TECS
- ▶ 2 serie: versione standard per presse
Power-Version per presse ad iniezione



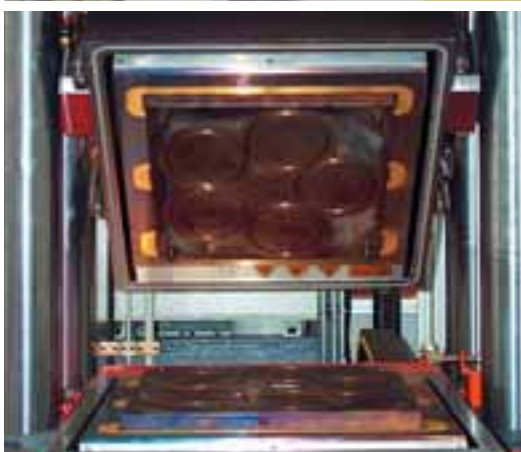
Il sistema M-TECS 210 apre possibilità completamente nuove per la lavorazione della gomma e per la produzione di duroplasti. I tempi per il cambio stampi possono essere ridotti anche di ore in quanto vengono a mancare i normali tempi morti di fermo o di attesa rispettivamente per il raffreddamento ed il riscaldamento degli stampi. Con l'ausilio della tecnica dei bloccaggi magnetici è sempre possibile un cambio rapido degli stampi, anche a caldo, dato che per il cambio non occorre più afferrare gli stampi. Ciò va a vantaggio della sicurezza e comodità.

Technische Daten M-TECS 210

Temperatura max.	210°C (a richiesta fino a 240° C)
Forza magnetica spec.	18 kg/cm ²
Forza magnetica eff.	2-7 kg/cm ² , doppia 5-12 kg/cm ²
Profondità della penetrazione magnetica	15-20 mm
Spessore piastra	47-85 mm (85 mm con piastra di riscaldamento)
Fissaggio	sec. Euromap

Per presse, anche per formatura ad iniezione di tutte le grandezze, verticali ed orizzontali, con o senza riscaldamento.

Le piastre magnetiche presentano una superficie metallica piena. La mancanza di cave a T tra il sistema di riscaldamento e lo stampo assicura una migliore omogeneità della temperatura nello stampo, il che si ripercuote positivamente sulla qualità della produzione. La particolarità di maggiore evidenza è la possibilità di fornitura della piastra magnetica M-TECS 210 con piastra di riscaldamento incorporata. Il sistema può essere fornito in diverse versioni, con e senza funzione di riscaldamento, nonché per presse, presse di formatura per iniezione ed anche per la tecnica del vuoto.

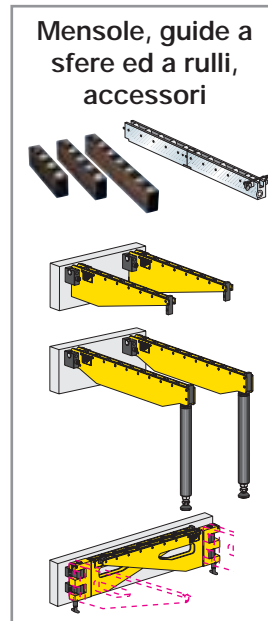
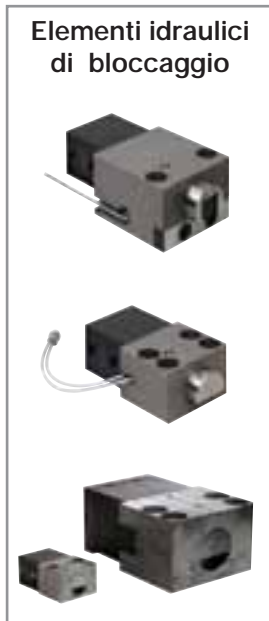


Tecnica che sicuramente convince

In linea di principio il sistema di bloccaggio a magneti elettro-permanenti è sicuro anche in caso di mancanza accidentale della corrente. La corrente occorre soltanto per ca. 1-2 s per la magnetizzazione del sistema all'inizio. Il sistema di bloccaggio funziona poi indipendentemente dalla corrente. La forza magnetica di bloccaggio viene generata esclusivamente dai magneti permanenti. Soltanto allo sbloccaggio occorre nuovamente corrente (1-2 s) per smagnetizzare la piastra di bloccaggio. Il comando elettronico incorporato controlla la forza magnetica, lo stampo nel suo complesso e protegge il sistema da surriscaldamenti. Sicurezze per l'uomo e per la macchina.

Prestazioni ed adattabilità garantite

Entrambi i prodotti – M-TECS 130 e M-TECS 210 – sono omologati CE e soddisfano le rispettive direttive per le macchine. Le piastre magnetiche possono essere rese compatibili anche per altri sistemi di stampi. Esse hanno una configurazione flessibile e possono essere adattate a diverse esigenze in relazione a dimensioni e forma. Ciascun polo può essere previsto quale sorgente autonoma di forza. Possono essere forniti tipi standard ed anche tipi speciali. Per entrambi i sistemi suddetti viene concessa una garanzia di 2 anni.



Bloccaggi magnetici della

 **HILMA**
Sistema
RIVI MAGNETICS

Competenze nel nostro gruppo industriale:

 **ROEMHELD**

Tecnica dei bloccaggi, per i montaggi e la manipolazione
Unità lineari
Centraline idrauliche

 **STARK**

Sistema di bloccaggio intelligente a punto zero

 **FTW**
Rundschisysteme

Sistemi innovativi a tavola rotante

 **FRIEDRICHSHÜTTE**

Ghisa grigia e ghisa sferoidale
Getti complessi



HILMA

Sistemi di bloccaggio flessibili
Morse da macchina
Tecnica per il bloccaggio degli stampi
Tecnica del bloccaggio magnetico

Noi facciamo parte del Gruppo Römheld e partecipiamo a numerose sinergie realizzate grazie alla collaborazione delle varie aziende con le loro specializzazioni tecnologiche. Nel nostro gruppo industriale cooperiamo nel quadro d'una intesa globale e serviamo come partner numerose imprese industriali nostre clienti in molti paesi del mondo.

Hilma-Römheld GmbH
Schützenstr. 74
D-57271 Hilchenbach

Tel. +49(0)2733/281-177
Fax +49(0)2733/281-113

qmc@hilma.de
www.hilma.de

9.1130

03/2006

CAMAR spa V. Genova 58/A · 10090 Cascine Vica - Rivoli (TO)
Tel. +39.011.959.16.26 (r.a.) - +39.011.959.29.70 (r.a.)
Fax +39.011.959.41.01 · e-mail: info@camarspa.it

Con riserva di modifiche